



#### 2025年4月25日(金) 株式会社コーガアイソトープ 営業部 仲谷まほろ



## 目次

#### 1. 照射の実際の流れ

- ① WEB照射申込
- ② お持ち込み(発送)
- ③ 受入
- ④ 照射準備
- ⑤ 照射
- ⑥ 照射後の取り出し
- ⑦ 保管
- ⑧ 線量測定
- ⑨ お引き取り(出荷)
- ⑩ 報告書発行

#### 2. 実用化までの流れ

- ▶実用化までの大まかな流れ
- ▶医療機器の場合 (滅菌保証が必要な場合)
- ▶医療機器でない場合

- 3. WEB照射申込
  システムの使い方
  ① 企業登録
  ② メインメニューの見方
  - ③製品登録
  - ④ 照射申込
  - ⑤ 補足





### 目次

#### 1. 照射の実際の流れ

- ① WEB照射申込
- 2 お持ち込み(発送)
- ③ 受入
- ④ 照射準備
- ⑤ 照射
- ⑥ 照射後の取り出し
- ⑦ 保管
- ⑧ 線量測定
- ⑨ お引き取り(出荷)
- ⑩ 報告書発行

2. 実用化までの流れ

▶実用化までの大まかな流れ

▶医療機器の場合 (滅菌保証が必要な場合)

▶医療機器でない場合

3. WEB照射申込 システムの使い方

- ① 企業登録
- ② メインメニューの見方
  - 製品登録
- ④ 照射申込
- 5 補足





## ① WEB照射申込

・当社HPから**照射申込システム**へ入れます。 (当社HP:http://www.koga-isotope.co.jp/)

① 企業登録:

「初めての方へ」から企業登録いただき、 IDとパスワードを入手してください。

2	製品登録	:
---	------	---

「製品一覧」から、右上の「新規」をクリックし、 照射製品の情報を入力してください。

照射申込:  $(\mathbf{3})$ 

発送

登録済みの製品を選択し、スケジュールや 発送先を入力してください。

照射準備

照射

取出

受り



保管

照射申込システム



出荷

線量測定

報告書



AFT 日間目目のシステム

March Ball Street of Contract of Contract





# ① WEB照射申込

#### 照射申込システム

・当社HPから**照射申込システム**へ入れます。

(当社HP:<u>http://www.koga-isotope.co.jp/</u>)





ユーザーログイン	認めての方へ
	1年第1日1日回日に11日回転にの第2 19世紀日期日の下に営行した。
	A-7540
	教会がなどの構成はいたら





③ 照射申込:

発送

登録済みの製品を選択し、スケジュールや 発送先を入力してください。

照射準備

照射

取出

保管

線量測定

受り



出荷



報告書



# 照射申込完了

- お申込み後、メールにて送信される 照射申込書(PDF)のバーコード 部分が見えるように製品に貼付を お願いします。
- \* 複数ケース数の申込でも貼付は1箱で 結構です。



网络金属						
624843 524843 5256 - 10 5256 - 10 62 - 10 62 - 10 62 - 10 62 - 10 62 - 10 63 - 10 64 - 10 64 - 10 7 10 7 10 7 10 7 10 7 10 7 10 7 10 7			40 H		A0040411	
4 <b>4</b>						
	4.4	76.000	1000			1.00
			100 C			
	1.0	20 M			1.000	1000
	10.00	2.0				
	4.0	10				1.00
<b>.</b>	30.494		0001-0		1.0	
- <b>1</b>						
an service			1000	·	4.0	
	NU 10 100	11111				
		2.0	Date all	-	2,000	**
	100		8180		1000	
	11011	deres a	198			

お客様の大事な製品を識別するために必要になります。 お手数をおかけしますが、ご協力よろしくお願いいたします。



# ② 梱包時の注意

- ・特殊な梱包は必要ございません。
- バラ、パレット入荷も対応可能です。



※手で持てる重さ(20kg/箱)、冷凍・冷蔵品は 発泡スチロールで梱包をお願いいたします。

照射準備

照射

取出

保管

⊕ ]

申込



線量測定

出荷

報告書



# 2 発送時の注意

申込

- 持ち込み、宅配便などもご利用いただけます。
- トレーラーでの発送にもご対応可能です。





### ③ 受入

申込

発送





#### <u>申込書(バーコード)読み取り</u>

外観確認

線量測定

出荷

報告書

 申込書(バーコード)を読み取り、顧客名、品名、ケース数 など、申込内容との照合を行います。

取出

保管

照射

• キズ等がないか外観の確認を行います。

照射準備





受入

申込

発送



線量測定

出荷

報告書 10

保管

• 製品管理表で管理いたします。

照射準備

・製品は必ず製品管理表と一緒に保管いたします。

照射

取出



### ③ 外観異常があったら…

- 外観確認でキズ等を発見した場合はご担当者様へ ご連絡差し上げます。
- 外観異常の程度別による対応の取決めを行うことも可能です。





報告書

12

線量測定



申込

発送



- 未照射品エリアと照射済品エリアに区画が分かれており、
   混在することはありません。
- 冷凍庫・冷蔵庫もあり、冷凍・冷蔵品の保管も可能です。

照射

取出

保管

照射準備



報告書 13



製品に線量計を取り付け、照射管理ラベルを貼付します。

取出

保管

線量測定

照射

申込

発送

受入



報告書

14

線量測定

# ④ 照射準備

申込

発送

受し



 ・照射容器に充填する際、PPバンドを使用することが ございます。

取出

保管

照射







### ⑤ 照射装置

- ・1号機:多種多様な製品向け
- •2号機:完全自動化による大量生産向け
- •3号機:低線量(0.1kGy~)による検定照射、試験照射向け



![](_page_17_Picture_0.jpeg)

照射スケジュール 5

![](_page_17_Figure_2.jpeg)

![](_page_18_Picture_0.jpeg)

# ⑥照射後の取り出し

![](_page_18_Picture_2.jpeg)

申込

発送

⊕ ]

![](_page_18_Picture_3.jpeg)

出荷

線量測定

報告書

19

• PPバンドを手掛かりに取り出します。

照射準備

• 不要であれば取り出し後にカットいたします。

照射

![](_page_19_Picture_0.jpeg)

# 6 照射後の取り出し

![](_page_19_Figure_2.jpeg)

 製品が照射されたことを確認するために、 ケミカルインジケータの赤色確認を行います。
 ※ケミカルインジケータで線量の保証はできません。

照射

保管

線量測定

出荷

報告書

20

•入荷時と同様にパレタイズいたします。

照射準備

受入

申込

発送

![](_page_20_Picture_0.jpeg)

線量測定

報告書 21

# ⑦ 保管

申込

発送

受入

![](_page_20_Picture_2.jpeg)

照射

取出

•出荷まで照射済品倉庫で保管します。

照射準備

![](_page_21_Picture_0.jpeg)

### ⑧ 線量測定

![](_page_21_Picture_2.jpeg)

測定準備

受

申込

発送

線量測定

出荷

報告書

22

 製品と一緒に照射された線量計を測定し、お客様の 依頼通りの線量が照射されたことを確認します。

取出

保管

照射

照射準備

![](_page_22_Picture_0.jpeg)

### ⑧ 線量測定

由认

発送

₩.

- •アラニン線量計 線量に比例して生じるラジカル(活性物質)を、ESRで測定 いたします。
  - ✔ 温度の影響を受けにくい
  - ✓ 広範囲(0.05kGy~70kGy)の線量を測定可能

照射準備

✔ 安定性と再現性が高く、校正用(標準)線量計としても使用される

![](_page_22_Picture_6.jpeg)

取出

保管

照射

(電子スピン共鳴装置) ▲ESR

出荷

報告書

23

![](_page_23_Picture_0.jpeg)

報告書

24

# ⑨ 出荷(お引き取り)

申込

発送

![](_page_23_Picture_2.jpeg)

- 製品の最終確認を行い、お客様の希望される 納品日時、納品場所に出荷します。
- 直接お引き取りに来ていただくことも可能です。

照射

照射準備

![](_page_24_Picture_0.jpeg)

![](_page_24_Picture_1.jpeg)

申込

発送

受入

▼照射報告書(例)	▼納品書(例)
	##155-≠ xH633 2055 # 2 * 31 *
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
<ul> <li>● 込 事 そ ventume</li> <li>表 注意にあめ、</li> <li>お お はのからかい</li> <li>数 単 1</li> <li>第 人 子 3 ひが4年11月35日</li> <li>第 計 年 月 3 ひが4年11月35日</li> <li>第 計 年 月 3 ひが4年11月35日</li> </ul>	
# ■ 月二 16 年 目前世紀学校 前代2.0001 6.105 8.12 	Rries 202001050229
(94)	22/5/15
※ 株式株式コーカンド(カーコ) 第一年	

・照射報告書:
 線量測定結果をまとめ、メール(PDF)にて送付いたします。

照射

• 納品書:出荷時にメール (PDF) にて送付いたします。

照射準備

• 請求書:出荷時もしくは月末にメール(PDF)にて送付いたします。

取出

保管

線量測定

出荷

25

![](_page_25_Picture_0.jpeg)

### 目次

### 1. 照射の実際の流れ

- ① WEB照射申込
- ② お持ち込み(発送)
- 3 受入
- ④ 照射準備
- 5 照射
- ⑥ 照射後の取り出し
- ⑦ 保管
- ⑧ 線量測定
- ⑨ お引き取り(出荷)
- 10 報告書発行

#### 2. 実用化までの流れ

- ▶実用化までの大まかな流れ
- ▶ 医療機器の場合 (滅菌保証が必要な場合)
- ▶医療機器でない場合

- **3. WEB**照射申込 システムの使い方
  - ① 企業登録
  - ② メインメニューの見方
    - 製品登録
  - ④ 照射申込
  - 5 補足

![](_page_25_Picture_23.jpeg)

![](_page_26_Picture_0.jpeg)

# 2.実用化までの流れ

#### ▶実用化までの大まかな流れ

▶医療機器の場合
 (滅菌保証が必要な場合)
 ▶医療機器でない場合

![](_page_26_Picture_4.jpeg)

![](_page_27_Picture_0.jpeg)

# 0. 実用化までの大まかな流れ

①材質試験	最大許容線量以上を照射し、材質を確認する。 *②最小線量の倍線量を推奨しています。
(最大線重)	例) 医療機器:40~50kGy 

![](_page_27_Picture_3.jpeg)

	方法別による滅菌・殺菌の信頼性	<u> </u>
③滅菌保証 または 菌の有無の確認	・滅菌バリデーション(滅菌保証) ・段階照射~無菌試験 ・最小線量照射~無菌試験 ・確認なし	↓ 【 低

![](_page_28_Picture_0.jpeg)

# 2.実用化までの流れ

#### ▶実用化までの大まかな流れ

#### ≻医療機器の場合 (滅菌保証が必要な場合)

▶医療機器でない場合

![](_page_28_Picture_5.jpeg)

![](_page_29_Picture_0.jpeg)

\* 医療機器の場合

🐼 翻コーガアイソトース

#### ①ガンマ線照射の影響は?最大許容線量の設定

- ・ガンマ線滅菌に適さない物質がある
- ・どこまでの線量であれば、問題ないか?

### ②滅菌線量設定方法は?最小線量の設定

- ・製品形状・構造、付着菌数による設定方法を検討
- ・求められる無菌性保証レベル(SAL)の確認

# ③照射方法は?線量分布試験の実施

・梱包形態、載荷形態の検討

![](_page_30_Picture_0.jpeg)

\* 医療機器の場合

🐼 蒸コーガアイントース

#### ①ガンマ線照射の影響は?最大許容線量の設定

- ・ガンマ線滅菌に適さない物質がある
- ・どこまでの線量であれば、問題ないか?

②滅菌線量の設定方法は?最小線量の設定
 ・形状、構造、付着菌数による設定方法を検討
 ・求められる無菌性保証レベル(SAL)の確認

3 照射方法は?線量分布試験の実施 ・梱包形態、載荷形態の検討

![](_page_31_Picture_0.jpeg)

### 1. 最大許容線量とは?

- ・照射を実施する際、製品外装箱を照射容器に充填して照射します。
- ・
   <u>最大線量位置</u>(~<u>最小線量</u>の2倍)で材質に問題が ないかを確認します。

![](_page_31_Figure_4.jpeg)

![](_page_32_Picture_0.jpeg)

### 1. 放射線照射による強度変化

#### \*空気中の場合

主な高分子材料	強度変化優劣
ポリエチレン	優
ポリアミド(ナイロン)	優
ポリエチレンテレフタレート(PET)	優
ポリカーボネート	良
メタクリル(アクリル)樹脂	良
ポリプロピレン	<b>劣</b> <sup>※1</sup>
ポリアセタール	劣 <sup>※2</sup>

※1 耐放射線原料の市販あり ※2 当社と滋賀県立大学で耐放射線品を共同開発中

![](_page_33_Picture_0.jpeg)

![](_page_33_Picture_1.jpeg)

\* 医療機器の場合

### (1) ガンマ線照射の影響は? 最大許容線量の設定 ・ガンマ線滅菌に適さない物質がある ・どこまでの線量であれば、問題ないか? ②滅菌線量の設定方法は?最小線量の設定 ・形状、構造、付着菌数による設定方法を検討 ・求められる無菌性保証レベル(SAL)の確認

③ 照射方法は?線量分布試験の実施 ・梱包形態、載荷形態の検討

1. 滅菌の概念図			
生残菌数	製品数	菌数	
10 <sup>3</sup>	1個	1000	
10 <sup>2</sup>	1個	100	
101	1個	10	
	1個	1	
10 <sup>-1</sup> <sup>-1</sup>	1個	0.1	źш
10 <sup>-2</sup> >	1個	0.01	悪菌
10-3	1個	0.000001	性
製品数を増やすことで			派
菌数を1にする	10個	1	]水
	,100個	1	
表面100個中に1個の困か 存在している状態	1000000個	1	JA

35

🐼 翻コーガアイソトース

![](_page_35_Picture_0.jpeg)

### 1. 線量増加と菌数減少

![](_page_35_Figure_2.jpeg)


# 1. 様々な微生物のD10値



\*D10値: 菌数が1/10になる線量



微生物の種類により放射線抵抗性が異なります。





写真:ヤクルト中央研究所HPより D<sub>10</sub>値:放射線滅菌の現状と展望(Ⅲ.生薬・漢方)より <sub>37</sub>



## 1. 滅菌に必要な微生物試験

- ・製品に付着している微生物の数を測定する試験
   → バイオバーデン試験、生菌数試験
- ・微生物の種類を調べる試験
   → 微生物の特性付け、微生物の同定
- ・製品に微生物が付着しているかどうかを調べる試験

→ 無菌性の試験

これらの試験を組み合わせて滅菌を保証する。



### 1. 滅菌線量を決める方法 \* 医療機器の場合

方法	内容
Method1	製品のバイオバーデンとSDRを持つ 微生物群の抵抗性を比較して設定
Method2A or 2B	製品バイオバーデンの抵抗性により設定
VDmax15 or 25	製品のバイオバーデンとSDRを持つ
VDmaxSD	微生物群の抵抗性を比較して設定

SDR=標準抵抗性分布

JIS T 0806-2:2014

#### 1. 滅菌線量設定法の選択 \* 医療機器の場合 不可能 バイオバーデン Method 2 測定 可能 可能 **VDmax**

# ✓ VDmax ✓ VDmax ✓ VDmax ✓ VDmax ✓ VDmaxは、 線量と上限バイオバーデン が決められている。 Ø)25kGy···1,000個以下

バイオバーデン(BB)とは 滅菌前の製品に付着した生存している微生物





\* 医療機器の場合

・(1)ガンマ線照射の影響は?最大許容線量の設定 ・ガンマ線滅菌に適さない物質がある ・どこまでの線量であれば、問題ないか? ②滅菌線量の設定方法は?最小線量の設定 ・形状、構造、付着菌数による設定方法を検討 ・求められる無菌性保証レベル(SAL)の確認 ③照射方法は?線量分布試験の実施 ・梱包形態、載荷形態の検討



- 格子状に線量計を取り付けて3回測定し、各測定点の数値を 平均します。
- •線量分布費用削減のため、OQ(照射装置線量分布)の最大・ 最小位置のみで評価することも可能です。



## 1. 照射容器への充填例





# 2.実用化までの流れ

#### ▶実用化までの大まかな流れ

▶医療機器の場合 (滅菌保証が必要な場合)

#### ≻医療機器でない場合







最小15kGy~最大30kGyに決定された。



## 目次

#### 1. 照射の実際の流れ

- ① WEB照射申込
- ② お持ち込み(発送)
- 3 受入
- ④ 照射準備
- 5 照射
- ⑥ 照射後の取り出し
- ⑦ 保管
- ⑧ 線量測定
- ⑨ お引き取り(出荷)
- ⑩ 報告書発行

- 2. 実用化までの流れ
  - ▶実用化までの大まかな流れ
  - ▶ 医療機器の場合 (滅菌保証が必要な場合)
  - ▶医療機器でない場合

3. WEB照射申込
システムの使い方
① 企業登録
② メインメニューの見方
③ 製品登録
④ 照射申込
⑤ 補足



# WEB照射申込 システムの使い方





1 企業登録(初回のみ)

#### ログイン



注3.輸送事故が発生した場合、輸送保険内の保障となります。

株式会社コーガアイソトープ 営業部 電話:0748-88-3125 E-mail:information@koga-isotope.co.jp

- 使用できるブラウザはMicrosoft Edge、Google Chrome、 Mozilla Firefoxです。
- Internet Explorerはご利用いただけませんのでご注意ください。



①企業登録(初回のみ)

• STEP1

企業登録		<b>STEP.1</b> 基本情報入力	<b>STEP.2</b> 取引条件入力	STEP.3 各送付先入力	STEP.4 ID申請
基本情報					
貴社名必	<b>頁</b> (例)株式会社コーガアイソトープ				
フリガナ(半角) 必	夏 (例)コーガアイソトーフ°				
部署	名 (例)営業部				
郵便番号 () 必	夏 (例)520-3404				

緊急時情報

対応方法 🚺 必須	夜間・休日に製品破損を発見した場合の処置 すべて照射 ◆		
担当者 🚺	۰	電話番号	۰
	Image: Second		3
			٥
		Email	٢
			3

#### 企業情報

従業員数	Å	設立年	年	資本金	F	ł







• STEP2

企業登録	STEP.1 基本情報入力	<b>STEP.2</b> 取引条件入力		STEP.3 各送付先入力	STEP.4 ID申請	
取引条件						
請求書 <b>() 必須</b> ○ 月締まとめ 編日 …選択	\$	支払日 🚺 必須	<ul> <li>● 一括</li> <li>○ 都度</li> </ul>	選択 \$	E	
支払方法 …選択 ◆						
手形条件万F	円以上	手形サイト		E		
	戻る	次へ				

• STEP3

企業登録	STEP.1 基本情報入力	STEP.2 取引条件入力	STEP.3 各送付先入力	STEP.4 ID申請	
報告書送付先()					
<ul> <li>会社住所 (個別設定</li> <li>納品書送付先 ()</li> </ul>					
<ul> <li>会社住所 (個別設定</li> <li>請求書送付先 ()</li> </ul>					
<ul> <li>会社住所 (個別設定)</li> <li>設定情報</li> </ul>					
ZIPパスワード設定 必須	¢ (i)				
	戻る次へ				



①企業登録(初回のみ)

• 内容確認画面

企業登録			<b>STEP.1</b> 基本情報入力	<b>STEP.2</b> 取引条件入力	STEP.3 各送付先入力	STEP.4 ID申請	
			内容を確認	認してください。			
基本情報	ł						
	貴社名 必須	コーガまほろ					
79	ガナ(半角) 必須	コーカ〝マ木ロ					
	部署名						
	郵便番号 ( 必須	520-3221					
	住所必須	滋賀県湖南市三雲					
		1000-100					
				文払日 (i) 必須		-	
	±+1 ±>+	122+0			HPD:		
	又111.77法	…)进バ ♀					
	手形条件	万円以上		手形サイト			
報告書送	付先 讠						
○ 会社住所	fi O	個別設定					
納品書送	付先 讠						
<ul> <li>会社住所</li> </ul>	fi O	個別設定					
請求書送	付先 🔒						
	f O	個別設定					
設定情報	;						
	`						
ZIP/C	マワード設定 <mark>必須</mark>	しない	÷ (i)				
			戻	3 次へ			



①企業登録(初回のみ)

• STEP4

企業登録	禄		STEP.1 基本情報入力	STEP.2 取引条件入力	STEP.3 各送付先入力	STEP.4 ID申請	
ID申詞	主						
	ユーザーID 必須	XX902	使用可能チェック				
	パスワード 必須						
パスワ	ード(確認) 必須						





STEP1

緊急時情報			
対応方法 ( 必須	夜間・休日に製品破損を発見した場合の処置 すべて照射		
担当者 🕠	…選択       すべて照射       該当品のみ保留	電話番号	
			0
		Email	Image: Contract of the second seco

・緊急時情報と何ですか?

すべて照射:照射し、翌営業日に異常があったことをご連絡いたします。 通常はこちらを選択してください。

保留 :該当の製品のみ照射を保留します。

翌営業日に異常があったことをご連絡し、 対応を協議させていただきます。

■よくいただく質問



• STEP2

よくいただく質問

#### 取引条件 ○ 月締まとめ ○ 一括 ○ 都度 締日 …選択 ...選択 🖨 請求書 🚯 必須 \$ 支払日 🚺 必須 日 支払方法 ....選択 ŧ 手形条件 万円以上 手形サイト 日

・取引条件の入力の仕方を教えてください。

# 請求書 月締まとめ:一か月のご依頼文をまとめて請求いたします。 納品書は都度発行いたします。

- 都度 : 照射の都度、納品書と請求書を発行いたします。
- 支払日 御社のお支払日をご入力ください。
   末日の場合は「31」とご入力ください。



#### 各送付先の個別設定とは何ですか?

報告書、納品書、請求書の送付先をご指定ください。 各書類はPDFでメール送信されます。 STEP1でご入力いただいたご担当者様宛で問題なければ「会社住所」で結 構です。



# WEB照射申込 システムの使い方







メインメニュー画面の見方

ログイン



- 注2. 販売目的の食品は照射できません
- 注3. 輸送事故が発生した場合、輸送保険内の保障となります。

株式会社コーガアイソトープ 営業部 電話:0748-88-3125 E-mail:information@koga-isotope.co.jp



照射依頼			
実用照射申込	製品の照射です 通常の照射はこちらを選択してください	製品一覧	出荷先出荷先登録
試験照射申込	試験的な照射はこちらを選択してください	頃申請	企業情報
検定照射申込	滅菌線量設定や線量監査で必要な特殊な照射です	出荷依頼(新規)	企業情報確認
照射申込一覧		出荷依頼(変更)	

• 照射依頼

3種類の申込形態があります。 通常は実用照射申込を使用します。 お申込みいただいた内容は照射申込一覧からご確認できます。





●製品

②製品登録で使用する製品のご登録画面です。 ご登録済みの製品もこちらからご確認いただけます。



メイン	-ב_אי			
対象の業	務を選択してください			出荷先
	照射依頼		製品	
				出荷失容録
	実用照射申込	製品の照射です 通常の照射はこちらを選択してください	<u>我</u> 而一覚	
	試験照射申込	試験的な照射はこちらを選択してください	出荷依頼申請	
	検定照射申込	滅菌線量設定や線量監査で必要な特殊な照射です	出荷依頼(新規)	企業情報確認
		_	出荷依頼 (変更)	
	照射申込一覧			

•出荷先

照射後の出荷先をご登録いただけます。 製品の送り先と返送先が異なる場合や、複数の出荷先がある 場合に便利です。 ご登録済みの出荷先もこちらからご確認いただけます。



メインメニュー画面の見方

#### メインメニュー

対象の業務を選択してください



出荷依頼申請
 弊社で保管している製品の中から出荷の申請をすることができます。
 通常は使用しません。



#### メインメニュー

対象の業務を選択してください



• 企業情報

ご登録いただいた企業情報を確認できます。 ご担当者の変更など、企業情報の変更申請もこちらから行うこ とが可能です。



# WEB照射申込 システムの使い方











- 線量や温度などの条件をご入力いただきます。
- •ご登録いただいた製品もこちらから確認できます。



A ISOTOF /EB照射 型品一覧 検索条件	<sup>PE</sup> 申込シス	テム				新規
製品コード ∿	申請状況 ↑↓	カテゴリ 🛝	検索名	₩品名	↑↓ 線量	↑↓ IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII
XX902010			■以前光光対〕 (∠∪)			20
XX902010			山海米ボボガ」(20) 試験照射(10)			20 復与 從史 ▲
XX902010 XX902015 XX902014			武陵照射 (10) 試験照射品	テスト		
XX902010 XX902015 XX902014 XX902013			allaecter (20) 試験照射 (10) 試験照射品 試験照射 (50)	テスト サンプル50kGy	50	20 個5 22 ▲

- 右上の「新規」からご登録ください。
- 既にご登録いただいている製品がある場合、「複写」を用いて新たに製品登録していただくことも可能です。



#### • STEP1

製品登録		STEP.1 製品情報入力	照	STEP.2 射情報入力	STEP.3 報告書情報入力
製品情報					
製品コード			分類必須	選択 🔶	
検索名 🚺 必須	(例)○○社向けマスク△△仕様		カテゴリ	(例)マスク	
品名 🚺	(例)N95マスク				
	最大	kGy 🚯			
	中間	kGy 🚯			
線量 必須	最小	kGy			
	表示	kGy 🚯			
	検定	kGy			
パレット最大積載数	ケー	ス <b>()</b>			
寸法(1箱あたり)	×	× cm	最大重量(1箱あたり)		kg
箱種別必須	ダンボール箱(新品) 🗘				
照射管理 ラベル言語 <b>() 必須</b>	<ul> <li>● 和文</li> <li>○ 英文</li> </ul>	:			
天地無用(保管時) <mark>必須</mark>	● 否 ○ 要		天地無用(充填時) 必須	● 否 C	要
PPバンド使用 🚺		」時カット ◆			





#### • STEP2

製品登録		STEP.1 製品情報入力		<b>STEP.2</b> 照射情報入力	STEP.3 報告書情報入力
スケジュール					
滅菌希望日の扱い	…選択	\$			
発送元 ()					
冷蔵保冷剤 🛈 必須	照射時 不要	\$ 出何時	7 不要	\$	

#### 詰替

詰替包装 必須	● 不要	○ 要	詰替仕様番号	
詰替搬入単位 🚺	…選択	\$		

備考

送り状備考 讠





#### • STEP3







• 内容確認画面

製品登録				STEP.1 製品情報入力		STEP.2 照射情報入力	STEP.3 報告書情報入力
			P	内容を確認し	てください	0	
製品情報							
製品コード						分類 必須 一般	\$
検索名 <b>() 必須</b> マスク	ク					カテゴリ	
品名 🛈							
最大	kGy						
製品保管条件 (1) 必須	121	U	÷	אונגאג	なし	\$	
ト <sup>*</sup> ライアイスの充填 必須	<b>照射時</b> 不許	Đ	\$	出荷時	不要	\$	
輸送温度必須常	温	÷					
冷蔵保冷剤 讠 必須	<b>鼠射時</b> 不得	Ħ	*	出荷時	不要	\$	
+2 (+ = = =							
報告書に 追記する内容 ()							





よくいただく質問



• STEP1

KOGA ISOTOPE WEB照射申込システム					トップペ	ージ   ログアウト コーガ仲谷
製品登録		<b>STEP.1</b> 製品情報入力	分類必須	選択	¢	<b>STEP.3</b> 書情報入力
製品情報						
オーに品感			カテゴリ	…選択		
検索名 () 必須	(例)00社向けマスク△△仕様			—般		
品名 (	(例)N95マスク					
				試験		
				検定		
				(		

- 分類はどれを選択したらよいですか?
  - 一般:ルーチン品のご登録の際にご選択ください。
    - 通常はこちらを使用します。
  - 試験:材質試験などで使用します。

受り

発送

検定:滅菌線量設定・線量監査時に使用します。 通常は使用しません。

照射準備

照射

取出

保管

線量測定

出荷

報告書

70



よくいただく質問



#### • STEP1



#### ・線量が複数あるのですが…

最大:最小線量の2倍以内で照射します。 中間:特殊なものです。通常は使用しません。 最小:ご希望の線量をご入力ください。 表示:最小線量が自動入力されます。



▲照射管理ラベルに 表示線量が反映されます



よくいただく質問



• STEP1

寸法(1箱あたり)	×	×	cm	最大重量 (1箱あた	:5)	kg	
照射管理 ラベル言語 <b>i 必須</b>	● 和文		…選択 取出し時その語	ŧŧ			
天地無用(保管時) 必須	○否		取出し時カッ	۲ ۲	<b>○</b> 否	○要	
PPバンド使用 🚯	0 可	○否	取出し時カット	• •			

・ PPバンド使用とは何ですか?

充填時にPPバンドを使用します。 通常は「可」をご選択ください。 化粧箱などを使用されているなど、じゃっかんの痕や凹み がNGの場合は「否」をご選択ください。



\*スムーズかつ安全に作業を行うために、できるだけPPバンド の使用にご協力いただけますと幸いです。


# WEB照射申込 システムの使い方







照射依頼			
実用照射申込	製品の照射です 通常の照射はこちらを選択してください	製品一覧	出荷先 出荷先登録
試験照射申込	試験的な照射はこちらを選択してください	預申請	企業情報
検定照射申込	滅菌線量設定や線量監査で必要な特殊な照射です	出荷依頼(新規)	企業情報確認
照射申込一覧		出荷依頼(変更)	

- ・照射申込
  - 実用照射申込:日常的な照射で使用します。

通常はこちらを選択してください。

試験照射申込:材質試験などで使用します。

検定照射申込:特殊な照射です。通常は使用しません。



...選択

...選択

## • STEP1

照射申込	STEP.1 申込情報入力	STEP.2 報告書情報入力	<b>STEP.3</b> 出荷予定入力	
申込情報				
<ul> <li>実用照射</li> <li>試験照射</li> <li>検定照射</li> </ul>				
貴社注文番号 ()				
製品情報				
コーガへの到着日 () <u>必須</u>				
温度				
製品保管条件 照射前 なし	\$		照射後 …選択	\$
詰替				
特記事項				
選択				\$
選択				\$
通信欄 🚺選択				\$

ŧ

ŧ



## • STEP2

照射申込		STEP.2 報告書情報入力	STEP.3 出荷予定入力	
コーガ仲谷				
	□一ガ仲谷	STEP.1         申込情報入力	STEP.1       STEP.2         申込情報入力       報告書情報入力	STEP.1         STEP.2         STEP.3           申込情報入力         報告書情報入力         出荷予定入力



### \*報告書に追記する内容は報告書の備考欄に追記されます。



### • STEP3







• 内容確認画面

照射申込	<b>STEP.1</b> 申込情報入力	STEP.2 報告書情報入力	STEP.3 出荷予定入力	
	内容を確認し	てください。		
申込情報				
<ul> <li>実用照射</li> <li>試験照射</li> <li>検定照射</li> </ul>				
貴社注文番号 ()				
製品情報				
製品コード 🕕 必須 XX902021		分類	試験 ◆	
品名 顧客対応用				
最大 100 kGy				
梱包数 () 梱包				
コーガ出荷日 必須 2025/04/28 (月)				
備考				
引取輸送業者名 🚯				

申込保留して保存









• STEP1



## 製品コードが分かりません。

「製品一覧から選択」をクリックしてください。 ②製品登録でご登録いただいた製品が一覧で表示されます。



よくいただく質問

# ③ 照射申込

• STEP1

青報	[						
製品コード:	検索名:			最大線量:	最小線量:	検索	
	製品コード	検索名	製品名	カテゴリ	線量(最大)	線量 (最小)	線量 (表示)
選択	XX902014	試験照射品	テスト			10	10
							閉じる
	検定	kGv					

## 製品コードが分かりません。

ご登録いただいた製品の中から照射申込を行うことが可能です。 ②製品登録でご登録いただいた製品が表示されますので、「選択」をク リックしてください。



よくいただく質問

# ③ 照射申込

• STEP1

### 製品情報

製品コード 🚺 必須	XX902021	製品一覧から選択		分類	訂定要	\$
品名	テスト					
線量	最大       中間       最小	100 kGy kGy 50 kGy	②製品 情報	品登録の際にご 最が反映されま	入力いただい す。	た
	表示 検定	50 kGy	グレ- の際に	-になっている こ変更すること	部分は③照射 はできません	申込 。
製品数量 į 必須	ケース					

- 品名や製品数量、スケジュール(入出荷日)等をご入力 ください。
- 品名は照射報告書に記載されます。



# WEB照射申込 システムの使い方









### メインメニュー

対象の業務を選択してください

照射依頼		制日	出荷先
実用照射申込	製品の照射です 通常の照射はこちらを選択してください	製品一覧	出荷先登録
試験照射申込	試験的な照射はこちらを選択してください	出荷依頼申請	企業情報
検定照射申込	滅菌線量設定や線量監査で必要な特殊な照射です	出荷依頼(新規)	企業情報確認
照射申込一覧		出荷依頼(変更)	

・照射申込のあと、照射申込一覧からステータスをご確認いただけます。





### 照射申込一覧

検索条件

### 申込一覧

込番号 ↑↓ 申請状況	状況 品名	¢↓	入荷日 🛛 🛝	出荷日 □ 1↓	着日  ↑↓	申込数 ∿	
KXX925022	照射準備 完了		25/04/14(月	25/04/17(木		1	複
X925021	照射準備 完了		25/04/14(月	25/04/17(木		1	複

- 「状況」をご確認ください。
- その他出荷日などもご確認いただけます。





#### メインメニュー

対象の業務を選択してください



・メインメニューの企業情報確認から変更が可能です。
 ※ご変更は受付処理の終了後に可能となります。





### 企業情報確認

電話番号 (	09027073125	FAX	
住所	滋賀県甲賀市甲賀町神保53-6		
郵便番号:	520-3404		
部署名	営業部		
貴社名:	コーガ仲谷		

- •パスワード、ご登録内容の変更が可能です。
- •変更項目を入力して登録申請を行ってください。

※ご変更は受付処理の終了後に可能となります。







• メインメニューの製品一覧から変更が可能です。

※ご変更は受付処理の終了後に可能となります。





### 製品一覧

検索条件

製品コード ↑↓	申請状況 ↑↓	カテゴリ 1↓	検索名 ↑↓	品名	↓ <b>線量</b>	N.			
XX902016			試験規划(2U)		-	20	複写	変更	
XX902015			試験照射(10)		:	.0	複写	変更	
XX902014			試験照射品	テスト	:	.0	複写	変更	
XX902013			試験照射(50)	サンプル50kGy	5	50	複写	変更	
XX902012			試験照射(60)	サンプル60kGy	6	50	複写	変更	
XX902010			試験照射(30)	サンプル30kGy	:	30	複写	変更	I
XX902009			試験照射(15)	サンプル15kGy	:	5	複写	変更	
XX902008			試験照射(20)	サンプル20kGy	:	20	複写	変更	
							前	1 2	次

「変更」をクリックし、変更箇所を再入力ください。
 ※ご変更は受付処理の終了後に可能となります。







メインメニューの照射申込一覧から変更が可能です。
 ※ご変更は受付処理の終了後に可能となります。



## 照射申込変更

### 照射申込一覧

検索条件

#### 申込一覧

申込番号 ↑↓	申請状況	状況	<b>品名</b> ↑↓	入荷日 🛝	出荷日 ↑↓	着日────────────	申込数 ↑↓			
K9K200005	申請中(新規)		マスク	20/02/13	20/02/13	20/02/14	3			
K9K200004		受付完了	マスク	20/02/12	20/02/13	20/02/14	2	複写	変更	削除
K9K200003		受付完了	マスク	20/02/10			50	複写	変更	<b>、</b> 除
K9K200002		受付完了	手袋	20/02/07			5	複写	変更	削除
K9K200001		受付完了	マスク	20/02/07	20/02/09	20/02/10	5	複写	変更	削除

## •「変更」から変更が可能です。

ステータスによって変更できる項目に限りがありますので、
 ご注意ください。

※ご変更は受付処理の終了後に可能となります。

## 微生物試験から実用照射まで



ありがとうございました

# お問い合わせ (<sub>工場見学、WEB会議、お打ち合わせ等</sub>) は・・・ **(株)コーガアイソトープ 営業部 仲谷** E-mail: <u>information@koga-isotope.co.jp</u> まで、お願いします。